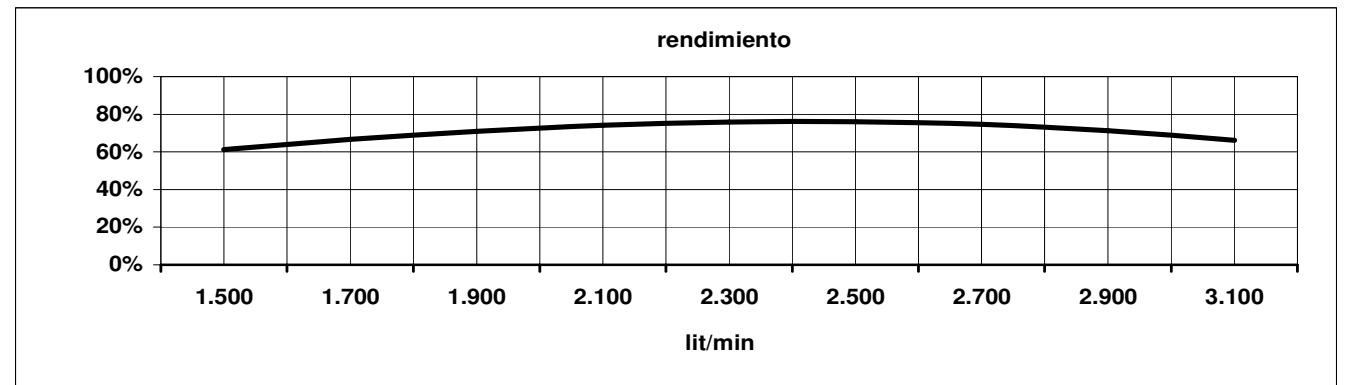
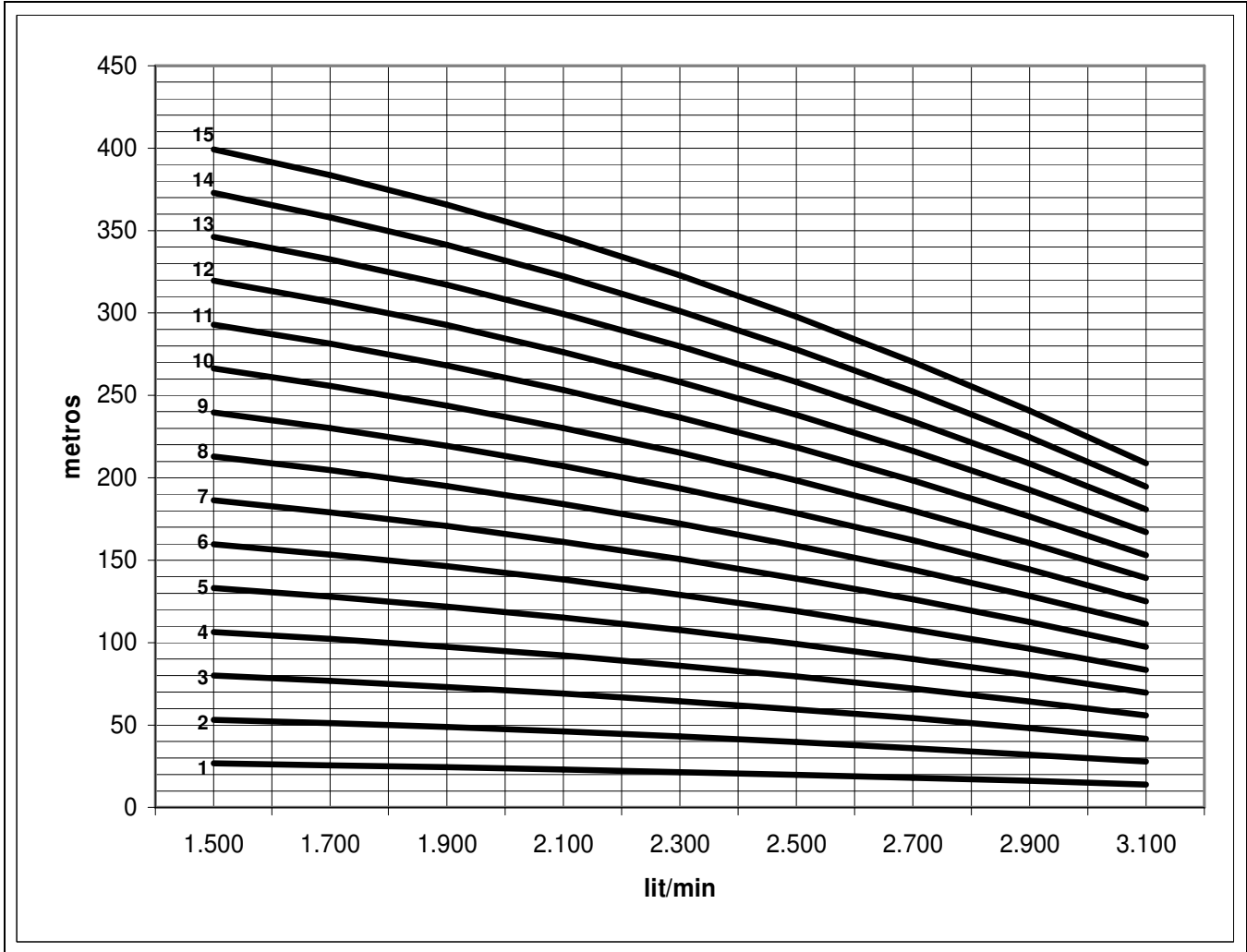


**Familia de curvas características Q-H para el grupo electrobomba sumergible
 Fabricado por Bombas INDAR s.l.u. modelo KM-150 a 50 Hz.**



Modelo	nº etapas	potencia CV	potencia Kw	motor diámetro	lit / min				
					1.500	1.900	2.300	2.700	3.100
					m. c. a.				
KM-150	1	14,5	10,7	6"	27	24	22	18	14
"	2	29,0	21,3	6"	53	49	43	36	28
"	3	43,5	32,0	6"	80	73	65	14	42
"	4	58,0	42,7	6"	107	98	86	72	56
"	5	72,5	53,4	6"	133	122	108	90	70
"	6	87,0	64,0	8"	160	146	129	108	83
"	7	101,5	74,7	8"	186	171	151	126	97
"	8	116,0	85,4	8"	213	195	172	144	111
"	9	130,5	96,0	10"	240	219	194	162	125
"	10	145,0	106,7	10"	266	244	215	180	139
"	11	159,5	117,4	10"	293	268	237	198	153
"	12	174,0	128,1	10"	320	293	258	216	167
"	13	188,5	138,7	10"	346	317	280	234	181
"	14	203,0	149,4	10"	373	341	301	252	195
"	15	217,5	160,1	10"	399	366	323	270	209

MATERIALES:

De serie equipado con motor estándar, ó con motor NEMA de 6", 8" y 10 ", bajo pedido.

Cuerpos de bomba

Fundición GG-25

Opcionalmente en Bronce exento de zinc y Bronce aluminio

Rodetes impulsores

Bronce exento de zinc

Opcionalmente en Bronce al aluminio

Eje de bomba

Acero inoxidable AISI-416

Cojinetes de bomba

Bronce al plomo

Rejilla aspiración

Acero inoxidable AISI-304

Distanciadores

Acero inoxidable AISI-416

Aros de cierre

Bronce rojo

Tornillería

Acero inoxidable AISI-416

Tuercas

Acero inoxidable AISI-304